

【19】中華民國

【12】發明公開公報 (A)

【11】公開編號：201914713

申請實體審查：無

【43】公開日：中華民國 108 (2019) 年 04 月 16 日

【51】Int. Cl. :

B22F5/08 (2006.01)

B22F3/24 (2006.01)

B25B13/46 (2006.01)

【54】發明名稱：高扭力棘輪穿透扳手之穿透套筒與棘塊的製法

【21】申請案號：106134239

【22】申請日：中華民國 106 (2017) 年 10 月 03 日

【72】發明人： 劉昭志 (TW)

【71】申請人： 劉昭志

臺中市南屯區文心路 1 段 324 號 6 樓

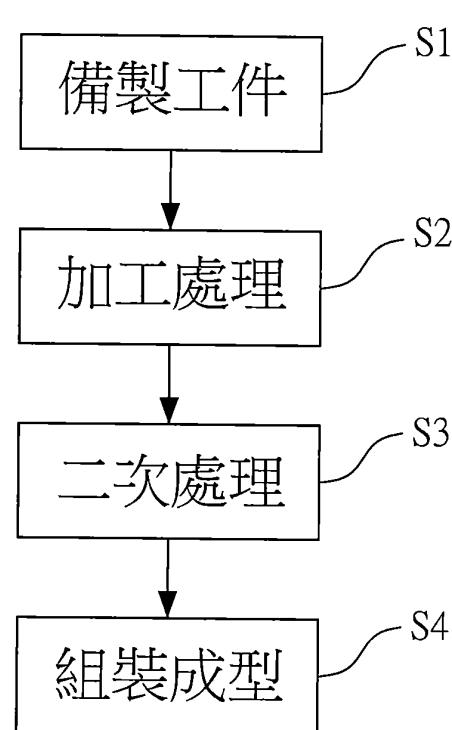
【74】代理人： 楊益松

【57】發明摘要：

本發明一種高扭力棘輪穿透扳手之穿透套筒與棘塊的製法，其包括下步驟：備製工件、加工處理及二次處理，透過穿透套筒所具有的強化環塊設置，穿透套筒在進行加熱加工的二次處理上，可以確保尺寸大小、徑值，再不會失去真圓的情況下得到最小公差的數值、範圍，以及棘塊以金屬粉末射出製成而具有極小的密度並以凹齒部嚙合穿透套筒，藉此棘塊與穿透套筒的嚙合能夠確實且承受更大的扭力值，更不會發生崩齒、脫齒等問題。

指定代表圖：

(2)



符號簡單說明：
(S1) . . . 備製
工件
(S2) . . . 加工
處理
(S3) . . . 二次
處理
(S4) . . . 組裝
成型

第一圖