

【11】證書號數：I623447

【45】公告日：中華民國 107(2018)年 05 月 11 日

【51】Int. Cl. : B60C29/02 (2006.01) B60B21/00 (2006.01)

發明

全 7 頁

【54】名稱：用於自行車之輪圈及該輪圈之氣嘴孔加工方法

【21】申請案號：106119499 【22】申請日：中華民國 106(2017)年 06 月 12 日

【72】發明人：何凱文(ZA) VOS, GAVIN MICHAEL

【71】申請人：飛特立工業有限公司
臺中市西區忠明南路 62 號 5 樓之 2

【74】代理人：吳宏亮；劉緒倫

【56】參考文獻：

TW 201202064A

CN 103192662A

US 6378953B2

審查人員：林炯暉

【57】申請專利範圍

1. 一種用於自行車之輪圈，包含有一內環壁、一外環壁、兩側壁及兩相對之胎唇卡接壁，該外環壁環繞於該內環壁之外周圍且與該內環壁之間相隔有一預定距離，該兩側壁之頂、底兩端分別連接該內、外環壁之左、右兩側面，該兩胎唇卡接壁分別自一該側壁之頂端沿著該輪圈之徑向朝遠離該外環壁的方向延伸而出，其中，該外環壁具有一氣嘴孔與一承靠部，該氣嘴孔貫穿該外環壁之頂、底兩面，該承靠部設於該氣嘴孔之周緣且自該外環壁之底面沿著該氣嘴孔之軸向朝該內環壁的方向延伸而出，且該承靠部之斷面形狀為錐狀，並該承靠部之外徑朝遠離外環壁的方向逐漸減少，該內環壁具有一穿孔，該穿孔貫穿該內環壁之頂、底兩面且對應於該外環壁之氣嘴孔。
2. 如請求項 1 所述之用於自行車之輪圈，其中該外環壁、該內環壁及該兩側壁相對於該氣嘴孔之中心呈對稱設置。
3. 如請求項 1 所述之用於自行車之輪圈，其中該內環壁相對於該氣嘴孔之中心呈對稱設置，該外環壁及該兩側壁相對於該氣嘴孔之中心呈非對稱設置。
4. 如請求項 1 所述之用於自行車之輪圈，其中該外環壁相對於該氣嘴孔之中心呈對稱設置，該內環壁及該兩側壁相對於該氣嘴孔之中心呈非對稱設置。
5. 一種如請求項 1 至 4 中任一項所述之輪圈的氣嘴孔加工方法，包含有下列步驟：a) 使用一鑽頭在該輪圈之內環壁加工出該穿孔；以及 b) 使用一熱熔鑽在該輪圈之外環壁以熱旋壓方式加工出該氣嘴孔，並藉由該熱熔鑽的擠壓，使得該輪圈之外環壁在該氣嘴孔之周緣形成該承靠部。
6. 如請求項 5 所述之氣嘴孔加工方法，其中在步驟 a) 與步驟 b) 之間更包含有一在該輪圈之外環壁進行該氣嘴孔的定位步驟；在步驟 b) 中，根據定位結果來使用該熱熔鑽在該輪圈之外環壁以熱旋壓方式加工出該氣嘴孔。

圖式簡單說明

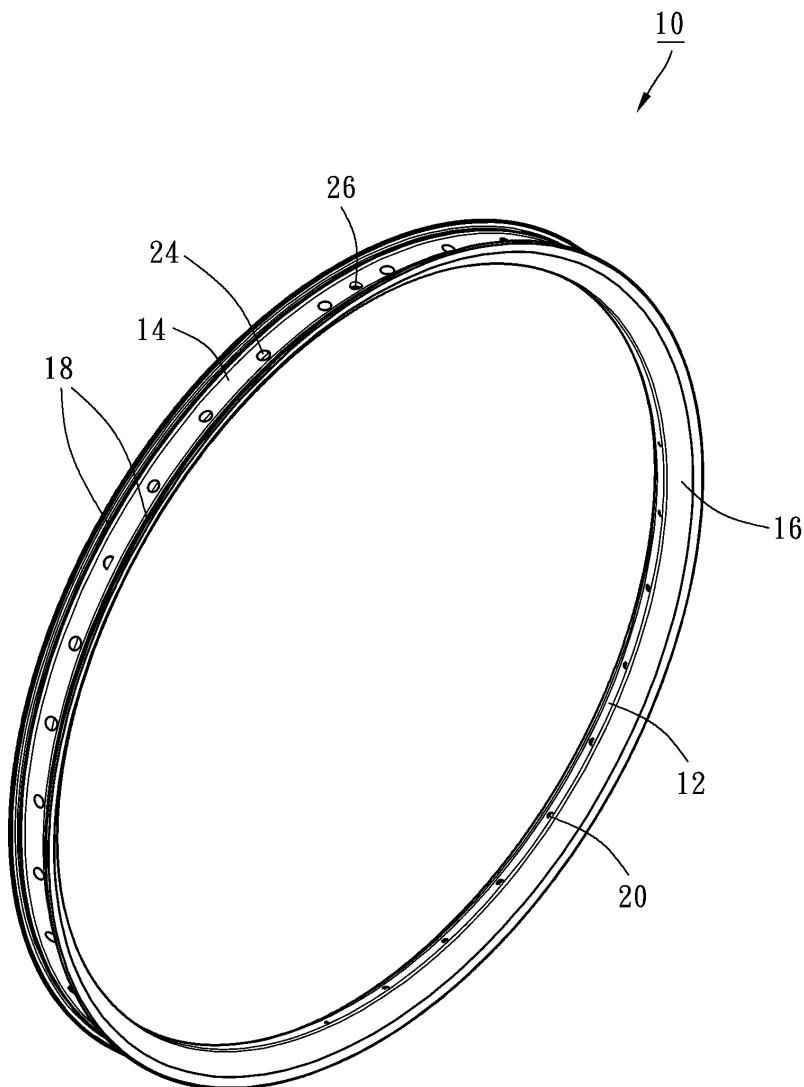
第 1 圖為本發明第 1 實施例之輪圈的外觀立體圖。 第 2 圖為本發明第 1 實施例之輪圈的局部立體剖視圖。 第 3 圖為本發明第 1 實施例之輪圈配合氣嘴使用的剖視圖。 第 4 圖為本發明第 1 實施例之輪圈的製造流程示意圖。 第 5 圖為本發明第 2 實施例之輪圈配合氣嘴使用的剖視圖。 第 6 圖為本發明第 3 實施例

(2)

之輪圈配合氣嘴使用的剖視圖。

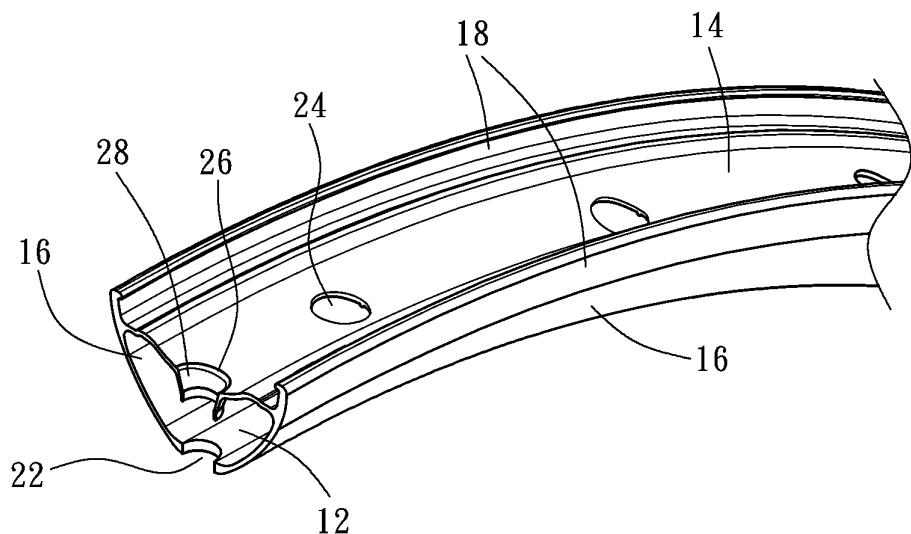
第 7 圖為本發明第 4 實施例之輪圈配合氣嘴使用的

剖視圖。

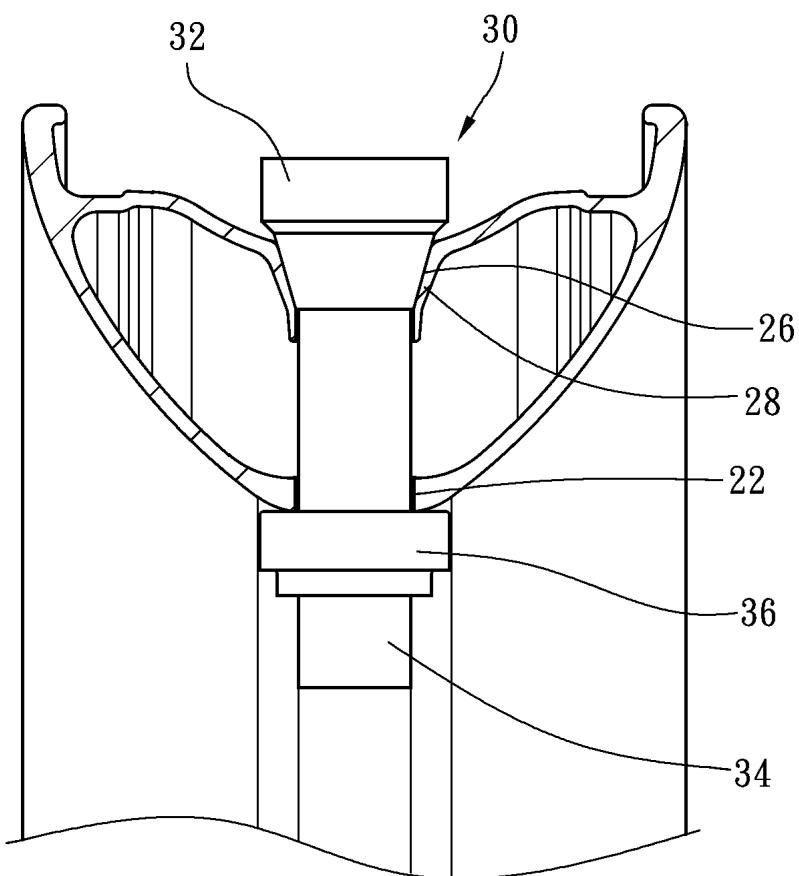


第 1 圖

(3)

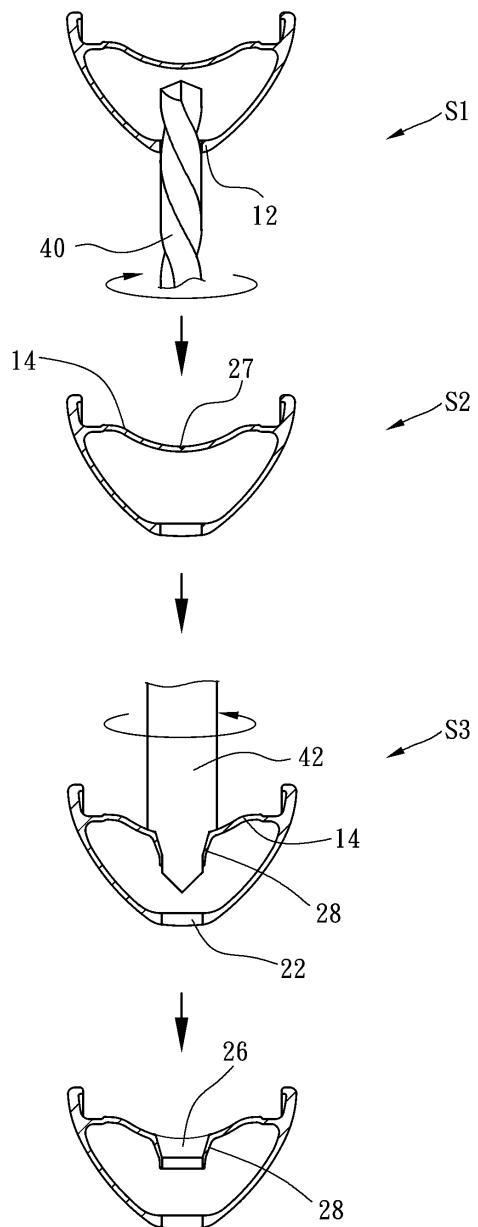


第2圖

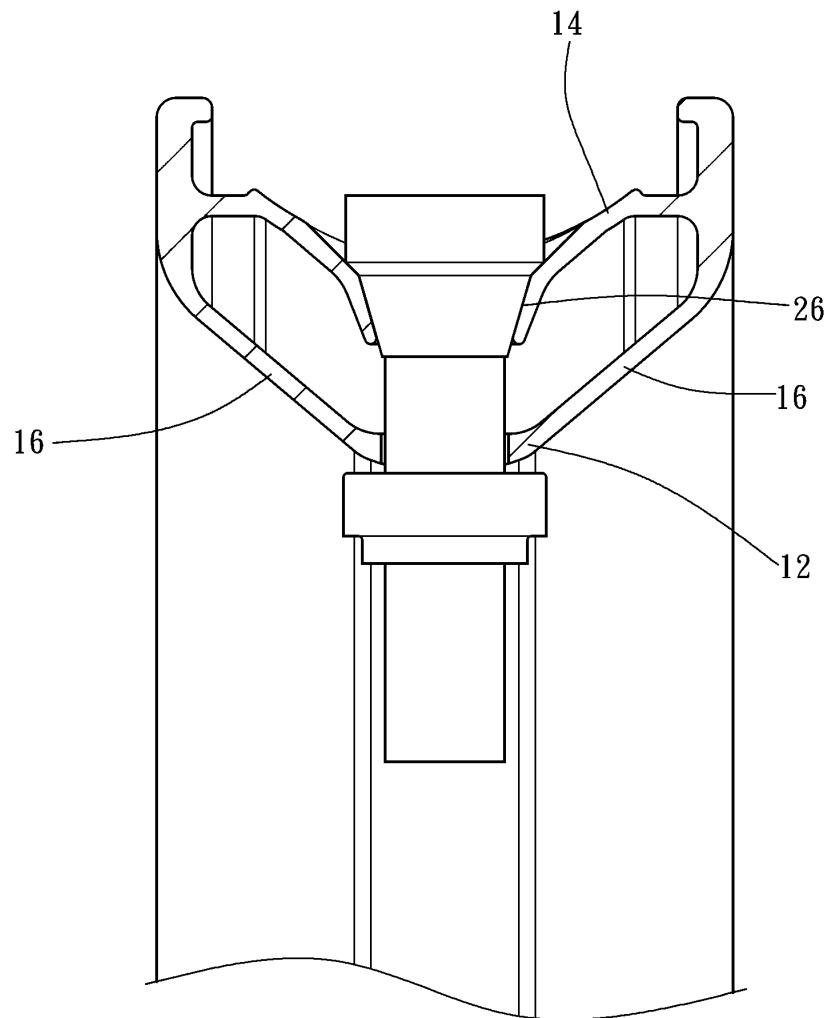


第3圖

(4)

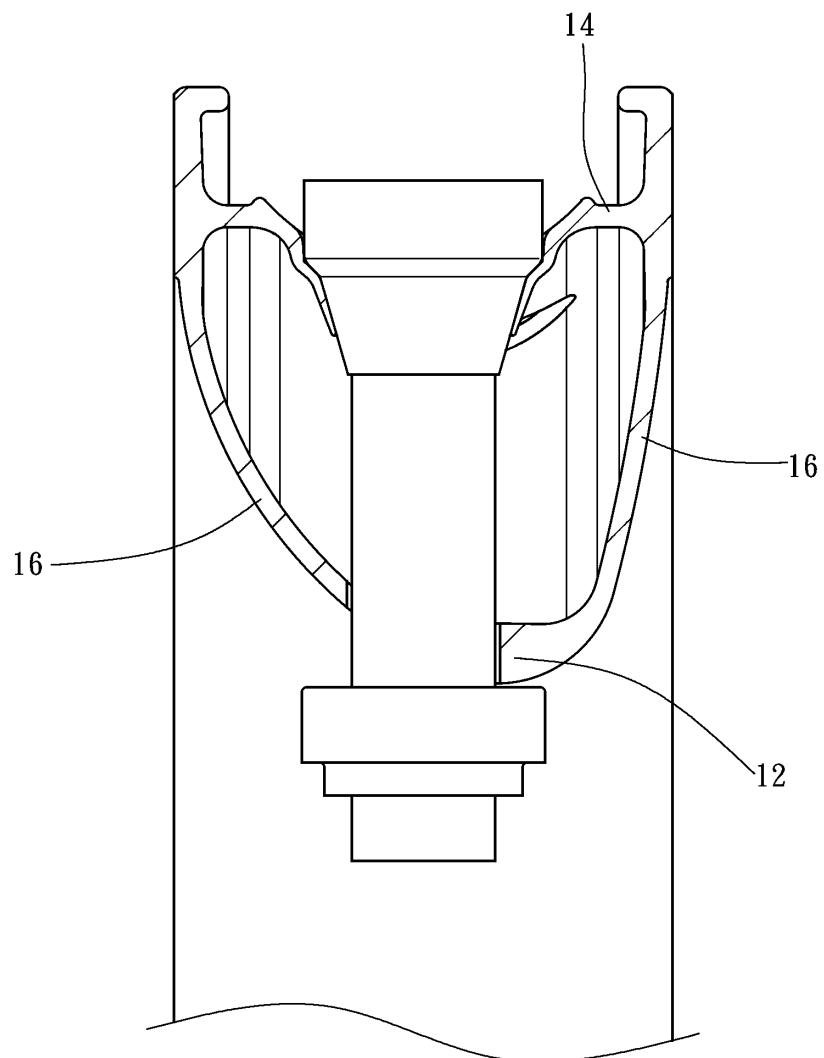


第4圖

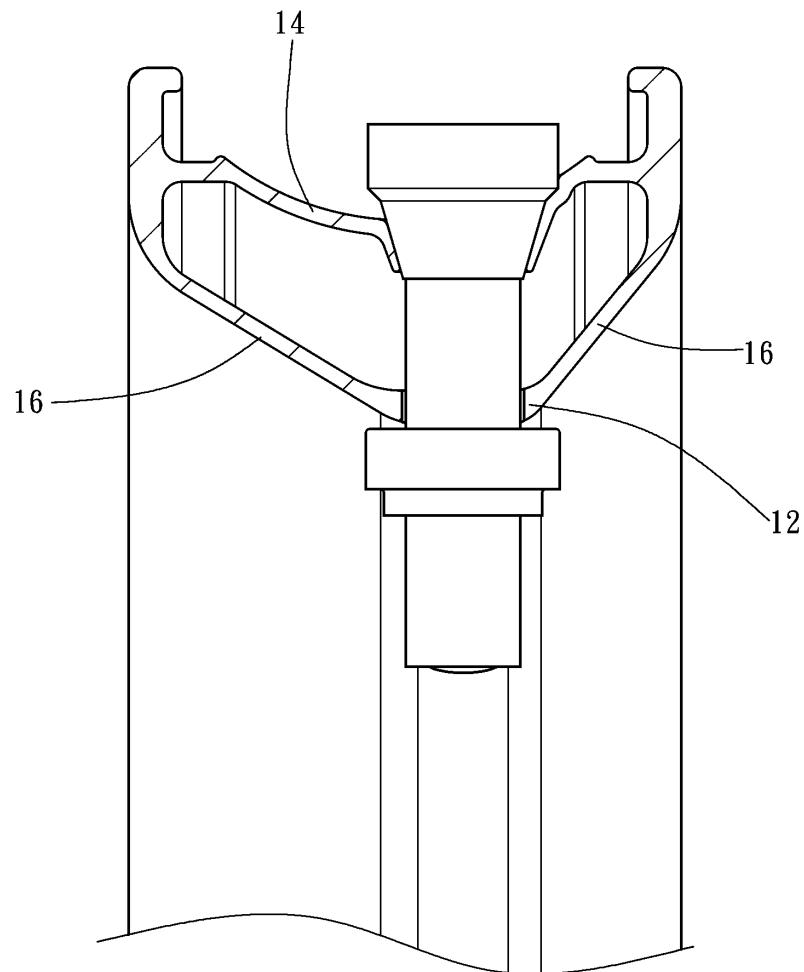


第5圖

(6)



第6圖



第7圖