

【11】證書號數：I666117

【45】公告日：中華民國 108 (2019) 年 07 月 21 日

【51】Int. Cl. :	<i>B32B3/30 (2006.01)</i>	<i>B32B27/30 (2006.01)</i>
	<i>B32B27/36 (2006.01)</i>	<i>B29C41/32 (2006.01)</i>
	<i>B29C59/02 (2006.01)</i>	<i>B29C55/04 (2006.01)</i>
	<i>B29C73/00 (2006.01)</i>	<i>G02B5/30 (2006.01)</i>
	<i>B29L9/00 (2006.01)</i>	<i>B29L11/00 (2006.01)</i>

發明

全 2 頁

【54】名稱：偏光膜製造用之積層體，以及偏光膜之製造方法

【21】申請案號：104136483 【22】申請日：中華民國 104 (2015) 年 11 月 05 日

【11】公開編號：201622975 【43】公開日期：中華民國 105 (2016) 年 07 月 01 日

【30】優先權：2014/12/11 日本 2014-250624

【72】發明人：石丸咲美 (JP) ISHIMARU, SAKIMI；山下裕司 (JP) YAMASHITA, YUUJI

【71】申請人：日商日東電工股份有限公司 NITTO DENKO CORPORATION
日本

【74】代理人：惲軼群

【56】參考文獻：

TW 201239420A1

WO 2013/115178A1

WO 2014/091921A1

審查人員：鄭宇辰

【57】申請專利範圍

1. 一種偏光膜製造用之積層體，其具備：長條狀且含有聚乙稀醇系樹脂的聚乙稀醇系樹脂膜，及配置在該聚乙稀醇系樹脂膜單側的樹脂基材，且，該積層體形成有從一面突出的滾花；該樹脂基材的吸水率 0.2% 以上且 0.75% 以下，該滾花被設置在寬度方向端部，且以在樹脂基材側突出的方式形成，該滾花的高度為 5μm~15μm，且相對於該樹脂基材之厚度的比率為 5%~40%。
2. 如請求項 1 之積層體，其中前述滾花的形成區域沿長度方向延伸。
3. 如請求項 1 之積層體，其寬度為 1500mm~2700mm。
4. 如請求項 1 之積層體，其中前述聚乙稀醇系樹脂膜被拉伸。
5. 如請求項 1 之積層體，其中前述樹脂基材含有聚對苯二甲酸乙二醇酯系樹脂。
6. 如請求項請求項 1 之積層體，其被捲取為輶狀。
7. 一種偏光膜之製造方法，其依序包括：滾花形成步驟：對偏光膜製造用之積層體在寬度方向端部形成滾花，該偏光膜製造用之積層體具備長條狀且含有聚乙稀醇系樹脂的聚乙稀醇系樹脂膜，及配置在該聚乙稀醇系樹脂膜單側的樹脂基材，該滾花從一面突出高度 5μm~15μm，且相對於該樹脂基材之厚度的比率為 5%~40%，切除步驟：將該積層體的滾花形成部切除，及拉伸步驟：將該積層體拉伸。
8. 如請求項 7 之製造方法，其中前述拉伸為水中拉伸。

圖式簡單說明

圖 1 是本發明 1 個實施方式之積層體的外觀平面圖。

圖 2 是顯示圖 1 中所示積層體之滾花的形成方法的圖。

(2)

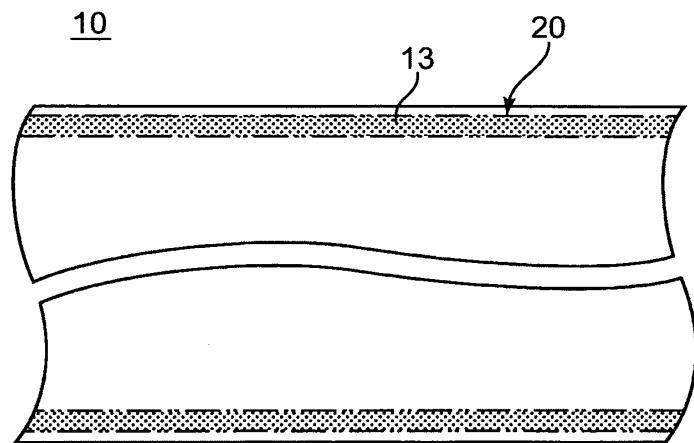


圖 1

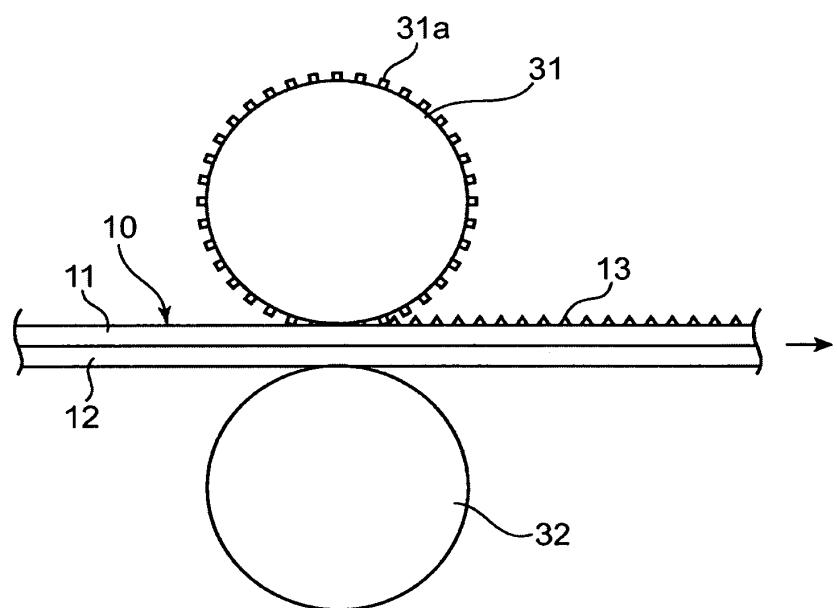


圖 2